

# Korbstapler umluftbeheizt 500×500 mm

Artikel-Nr.: 0161690 | KO/UH 50-50

**HUPFER**  
we make work flow



*Bildbeispiel, technische Änderungen vorbehalten.  
Ohne Dekoration.*

## Technische Daten

|                            |                                    |
|----------------------------|------------------------------------|
| <b>Kapazität:</b>          | 6 Körbe 115 mm, 9 Körbe 75 mm hoch |
| <b>Nutzlast:</b>           | 150 kg                             |
| <b>Leistung:</b>           | 2000 W                             |
| <b>Anschluss-Spannung:</b> | 220 V                              |
| <b>Nennstrom:</b>          | 8,6 A                              |
| <b>Schutzart:</b>          | Klasse 1                           |
| <b>Frequenz:</b>           | 50 Hz                              |
| <b>Gewicht:</b>            | 68 kg                              |
| <b>Breite:</b>             | 850 mm                             |
| <b>Tiefe:</b>              | 760 mm                             |
| <b>Höhe:</b>               | 1082 mm                            |

Geschlossener, umluftbeheizter Korbstapler mit an Federn aufgehängter Plattform zur Aufnahme von Körben 500 × 500 mm bzw. 508 × 508 mm mit kleinen bzw. schlecht stapelbaren Geschirnteilen.

Stapler in selbsttragender und hygienischer Konstruktion aus hochwertigem Edelstahl. Geschlossenes, glattes Außengehäuse mit thermischer Isolierung durch hochwertige Spezialdämmung. Innenverkleidung rundum mit hochwertigen Spiegelblechen für eine optimierte Energienutzung. Offener Stapelschacht mit herausnehmbarem, in die Stapelkapazität einbeziehbarem Korb aus kunststoffbeschichtetem Edelstahl als Stapelplattform mit kugelgelagerter Plattformführung. Gleichbleibende Ausgabehöhe durch manuell einstellbares Zugfedersystem aus Edelstahl. Leichte Reinigung des Stapelschachts von oben sowie über eine Reinigungsöffnung in der Bodenplatte. Reduzierung von Temperaturverlusten sowie Verkürzung der Aufheizzeit durch Abdeckhaube aus transparentem Polycarbonat. Beheizung durch Energiemodul mit integriertem Motor, Lüfterrad und Edelstahl-Rohrheizkörper für automatischen Umluftbetrieb, bedienbar über Ein-/Aus-Schalter mit integrierter Kontrollleuchte und thermostatisch regelbar durch stufenlosen und ergonomisch geformten Temperaturregler, der auch aus der Distanz gut erkennbar ist, mit Temperaturbegrenzung gemäß VDE. Stromzufuhr über formstabiles und ausziehbares Spiralkabel mit Winkelstecker. Steckerhalterung mittels Blindsteckdose in der Schaltblende. Vier massive Stoßecken aus Polymer, davon zwei an den oberen Korpusecken mit integrierten, ergonomisch geformten Schiebegriffen, dienen als Anfahrerschutz, schützen sowohl das Gerät rundum als auch bauseitige Wände vor Beschädigungen. Stapler fahrbar auf 4 Lenkrollen, 2 mit Totalfeststellern,  $\varnothing$  125 mm, mit mehrfach verschraubten Anschraubplatten befestigt.

Abrufdatum: 27.05.2025, 18:53:06 Alle Angaben/Maße sind Circa-Angaben, technische Änderungen vorbehalten. © Hupfer

## Korbstapler umluftbeheizt 500×500 mm

Artikel-Nr.: 0161690 | KO/UH 50-50

**HUPFER**  
we make work flow

Der Hupfer Korbstapler KO/UH 50-50 bietet durch die zwei an den Ecken des Geräts positionierten Schiebegriffe optimale Handlingeigenschaften. Die ergonomisch geformten Schiebegriffe gewährleisten zudem einen effektiven Schutz vor Verletzungen an den Händen. Die Bauhöhe von 900 mm entspricht der gängigen Arbeitshöhe in der Speisenverteilung. Der serienmäßige Führungskorb ist wie die optional erhältlichen, zusätzlichen Geschirrkörbe in rostfreier Edelstahl-Ausführung und erhöht die Stapelkapazität um ca. 20 %.