

# Norm 20 Mobiles Regal-Set für Auflage 1200×600 mm

**HUPFER**  
we make work flow



## Technische Daten

<b>Nutzlast:</b>	200 kg
<b>Gewicht:</b>	9 kg
<b>Breite:</b>	1235 mm
<b>Tiefe:</b>	639 mm
<b>Höhe:</b>	1800 mm

*Bildbeispiel, technische Änderungen vorbehalten.  
Ohne Dekoration.*

Hupfer bietet ein mobiles Regalsystem zur effizienten Lagerung und Organisation von Materialien. Es ermöglicht eine einfache Demontage für platzsparenden Transport und eine flexible Anpassung an unterschiedliche Lagerbedürfnisse.

Entdecken Sie das Norm 20 Mobiles Regal-Set für Auflage 1200x600 mm von Hupfer, die perfekte Lösung für Ihre Logistik im gewerblichen Catering. Dieses praktische Regal-Set besteht aus leichtem, robustem Aluminium und ist zerlegbar, was eine flexible Handhabung und einfachen Transport ermöglicht. Mit seinem modernen Design und der kompakten Größe bietet das Norm 20 Regal-Set eine optimale Organisation und effiziente Raumausnutzung. Profitieren Sie von der Möglichkeit, Ihre Lebensmittel und Utensilien sicher zu lagern und schnell zu transportieren. Erleben Sie die Vorteile einer durchdachten Logistikköslung, die Ihnen Zeit und Aufwand spart. Setzen Sie auf Qualität und Funktionalität mit dem Norm 20 Mobiles Regal-Set von Hupfer – Ihre ideale Wahl für ein professionelles Catering.

- **Modulares Design:** Flexible Anpassung an verschiedene Lagerbedürfnisse, ideal für unterschiedliche Einsatzbereiche.
- **Aluminiumkonstruktion:** Leichtgewicht und hohe Stabilität, gewährleistet eine einfache Handhabung und lange Lebensdauer.
- **Zerlegbar:** Praktische Demontage für platzsparende Lagerung und einfachen Transport.

Abrufdatum: 25.06.2025, 14:12:52 *Alle Angaben/Maße sind Circa-Angaben, technische Änderungen vorbehalten. © Hupfer*

## Norm 20 Mobiles Regal-Set für Auflage 1200×600 mm

**HUPFER**  
we make work flow

- **Standardgröße 1200x600 mm:** Optimale Flächennutzung für effiziente Lagerung und Organisation von Materialien.
- **Vielseitige Einsatzmöglichkeiten:** Geeignet für kommerzielle Gastronomie und medizinische Anwendungen, erfüllt verschiedene logistische Anforderungen.