

# Hochschrank mit Modulträgerwand ScanModul gerader Einschub

**HUPFER**  
we make work flow

## Technische Daten



<b>Gewicht:</b>	120 kg
<b>Breite:</b>	938 mm
<b>Tiefe:</b>	650 mm
<b>Höhe:</b>	2000 mm

*Bildbeispiel, technische Änderungen vorbehalten.  
Ohne Dekoration.*

Der Hochschrank mit Modulträger dient der sicheren Aufbewahrung von Steril- und Verbrauchsgütern in Modul- und Sterilgutkörben.

MediFurn Hochschränke bieten Platz zum geschützten Aufbewahren und Lagern und garantieren zugleich Übersichtlichkeit, Vielseitigkeit und eine problemlose Handhabung.

Die hygienische Konstruktion aus hochwertigem Edelstahl gewährleistet eine erstklassige Langlebigkeit und einfache Reinigung in anspruchsvollen Umgebungen.

Die Flügeltüren erlauben jederzeit einen schnellen und sicheren Zugriff auf Material und schützen effektiv vor Staub und Licht. Kunststoff-Einbauwände im ISO-Format zur Aufnahme von Modul- oder Sterilgutkörben erleichtern die Handhabung des Lagerguts.

- wertige Verarbeitung von hochwertigem Edelstahl ermöglicht perfekte Hygiene und einfache Reinigung
- Hochschrank bietet Platz zum geschützten Aufbewahren und Lagern von Steril- und Verbrauchsgütern

Abrufdatum: 05.04.2026, 11:13:45 *Alle Angaben/Maße sind Circa-Angaben, technische Änderungen vorbehalten. © Hupfer*

## Hochschrank mit Modulträgerwand ScanModul gerader Einschub

**HUPFER**  
we make work flow

- Flügeltüren für schnellen Zugriff und effektiven Schutz vor Staub
- Kunststoff-Einbauwände im ISO-Format zur Aufnahme von Modul- oder Sterilgutkörben erleichtern die Handhabung des Lagerguts.