

Juego de estantería fija Norm 20 con estante de chapa ciega

Datos técnicos



Ejemplo ilustrativo, nos reservamos el derecho a realizar modificaciones técnicas, sin decoración.

Dimensión útil:	530 x 370 mm
Capacidad:	16 x bandejas EN
Distancia de enganche:	105 mm
Tipo de inserción:	longitudinal
Max. carga por estante	150
Max. carga por tramo	600
CO₂ Empreinte carbone (TM65 Midlevel Report)	281 kgCO ₂ e
TM65 Midlevel Report	Lien vers le certificat
Alimentación termoeléctrica:	Inducción
Rango de temperatura:	Electrónica
Carga útil:	80 kg
Equipamiento de ruedas:	2 ruedas fijas, 2 ruedas giratorias con freno y bloqueo 160
Construcción principal:	cerrado, de doble pared, de dos piezas
Modelo:	interior soldado
Potencia:	3680 W
Tensión de conexión:	230 V CA
Intensidad nominal:	16 A
Clase de protección:	IPX4
Frecuencia:	50/60 Hz
Peso:	13 kg
Ancho:	700 mm
Profundidad:	600 mm
Altura:	1600 mm

Carro de inducción de doble pared para el transporte y regeneración de comidas refrigeradas y disposición simultánea de comidas y componentes fríos sobre bandejas especiales Euronorm de Hupfer.

Fecha de consulta: 25.02.2026,
18:47:13

Todas las indicaciones y medidas son aproximadas, nos reservamos el derecho de introducir modificaciones técnicas. © Hupfer

Juego de estantería fija Norm 20 con estante de chapa ciega

Carro completamente de acero inoxidable de alta calidad, construcción autoportante. Carro de doble pared cerrado por todos sus lados, con aislamiento acústico y térmico sin CFC de alta calidad, así como separación térmica entre la carcasa exterior y la carcasa interior con soldadura estanca. Puertas de doble hoja y doble pared de hasta 260° de apertura, mecánica de cierre automático, manejable con una mano. Cierre adicional, también como seguro durante el transporte, mediante enclavamiento doble integrado. Juntas de estanqueidad perimetrales proporcionan un cierre hermético de los interiores, reduciéndose significativamente las pérdidas de temperatura. Detrás de la pared trasera, que se puede extraer para realizar revisiones, está integrado un generador controlado por microprocesador para controlar los soportes de bobina. Interior del carro con dos compartimentos, cada uno con 10 soportes de bobina de plástico inocuo para los productos alimentarios, separados en altura 105 mm entre sí, con guías laterales para las bandejas y seguros antivuelco adicionales. En estos se integran bobinas de cobre que funcionan como unidades de potencia programables por separado para plato principal y primer plato, que se introducen longitudinalmente en el carro en piezas de vajilla con recubrimiento especial sobre bandejas EN SDS de Hupfer. Soportes centrados para colocar placas acumuladoras de frío en vertical; debajo, una cubeta extraíble para recoger el agua de condensación. Proceso de refrigeración duradero mediante convección libre si se utilizan placas de refrigeración completamente congeladas. Se pueden preprogramar individualmente tres comidas diarias para los 7 días de la semana, y se pueden iniciar mediante un interruptor de encendido y apagado. En todo momento se pueden consultar los datos. La documentación de los pasos de programación almacenada internamente también se puede consultar en cualquier momento.

El carro de inducción ITW 2/16 EN 105-L 230V/2HE PK de Hupfer ofrece las ventajas relacionadas con el sistema de un grado de eficiencia superior al 90 % y pérdidas de radiación mínimas. Esto tiene como resultado un comportamiento neutro con respecto a las temperaturas ambiente y un consumo de energía muy bajo, lo que contribuye a una reducción de costes significativa. El proceso de enfriamiento independiente de la red no se interrumpe incluso si las puertas están abiertas. Las ruedas fijas insertadas debajo del chasis proporcionan una excelente maniobrabilidad y la posibilidad de girar el carro en el lugar. Además se consigue una maniobra sin esfuerzo para personas de cualquier tamaño corporal gracias a las cuatro barras de empuje continuas.