

Jeu d'étagères Norm 5 avec clayette

**Fiche technique de l'article NSDR12004001800 | ITW 2/24 EN 105-L 230V/HE
PK**

Caractéristiques techniques



Exemple d'image, sous réserve de modifications techniques, sans décoration.

Dimension modulaire :	150 mm
Max. charge par rayon	150
Max. charge par travée	600
Huella de CO₂ (TM65 Midlevel Report)	239 kgCO ₂ e
TM65 Midlevel Report	Enlace al certificado
Poids :	26 kg
Largeur :	1200 mm
Profondeur :	400 mm
Hauteur :	1800 mm

Chariots à induction à double paroi pour le transport et la régénération de mets refroidis et la mise à disposition de mets et composants froids sur des plateaux Euronorm spéciaux Hupfer.

Chariot entièrement en acier inoxydable haut de gamme, structure monocoque. Chariot à double paroi fermé de tous les côtés à isolation thermique et acoustique sans CFC et avec séparation thermique entre le boîtier extérieur et le boîtier intérieur soudé de manière étanche. Portes battantes à double paroi ouvrables de 260°, mécanisme de fermeture automatique pouvant être actionné avec une main. Arrêt supplémentaire, servant également de système de blocage, par un verrouillage en 2 points intégré. Les joints de cadre circulaires assurent l'étanchéité de l'intérieur et réduisent ainsi considérablement les pertes de température. Générateur commandé par microprocesseur pour la commande du support de bobine, intégré derrière le panneau arrière amovible pour la révision. Intérieur du chariot avec deux compartiments contenant chacun 12 supports de bobine en plastique sans risques du point de vue de la physiologie de la nutrition avec un écart en hauteur de 105 mm avec tringles de guidage de plateaux latéraux et protections anti-renversement supplémentaires. Ils contiennent des bobines en cuivre servant d'unités de puissance programmables séparément pour le plat principal et le potage qui sont insérés dans des pièces de vaisselle spécialement revêtues sur des plateaux Hupfer - SDS - EN dans l'insertion longitudinale dans le chariot. Insertions centrales pour la réception verticale de plaques accumulatrices de froid, en dessous une cuve collectrice d'eau de condensation amovible. Processus de refroidissement longue durée en cas de plaques de refroidissement entièrement congelées par convection libre. Trois repas quotidiens peuvent être programmés individuellement pour les 7 jours de la semaine et démarrés par l'interrupteur marche/arrêt. Une requête de données est possible à tout moment, la documentation des étapes de programmation sauvegardée en interne est également consultable à tout

Date de consultation : 25.02.2026, *Toutes les données/dimensions sont des données approximatives, sous réserve de modifications techniques. © Hupfer*

Jeu d'étagères Norm 5 avec clayette

**Fiche technique de l'article N5DR12004001800 | ITW 2/24 EN 105-L 230V/HE
PK**

moment.

Le chariot à induction Hupfer ITW 2/24 EN 105-L 230V/2HE PK présente l'avantage d'offrir un rendement de plus de 90 % et des pertes de rayonnement relativement faibles. Il en résulte donc une neutralité aux températures ambiantes et une très faible consommation d'énergie, ce qui contribue à une réduction significative des coûts. Le processus de refroidissement indépendant du réseau se poursuit même lorsque les portes sont ouvertes. Des roulettes fixes en retrait bien en dessous du châssis garantissent une excellente manœuvrabilité et la possibilité de tourner le chariot sur place. De plus, les quatre barres de poussée continues offrent un maniement sans effort à tous ses utilisateurs.