

Carrello bagnarina refrigerato

Scheda tecnica dell'articolo 0129471-1 | SPA/K 3GN DW

Dati tecnici



Simile all'illustrazione, con riserva di modifiche tecniche, senza decorazione.

Carico utile:	84
Potenza:	365 W
Potenza frigorifera:	340 W
Tensione di attacco:	220 V
Corrente nominale:	1,6 A
Classe di protezione:	Classe I
Frequenza:	50 Hz
Peso:	54 kg
Larghezza:	1302 mm
Profondità:	695 mm
Altezza:	900 mm

Carrello bagnarina con raffreddamento attivo statico per il trasporto e la distribuzione di cibi freddi in contenitori GN impacchettati individualmente.

Carrello in costruzione stabile, autoportante ed igienica in acciaio inox. Vasca unica saldata senza giunture, completamente isolata, adatta per l'inserimento di contenitori GN 1/1-200 e sottomultipli. L'inclinamento speciale del fondo consente lo svuotamento completo tramite il rubinetto a sfera 1/2" che è protetto contro l'apertura involontaria e la sua impostazione è riconoscibile facilmente anche a distanza. Raffreddamento attivo tramite un compressore collocato al di sotto della vasca, con refrigerante privo di CFC e serpentine ad alta capacità refrigerante. Regolazione della temperatura con impostazione fissa, visibile dal lato frontale attraverso un interruttore On/Off con spia luminosa integrata. Cavo di alimentazione elettrica a spirale collocato al di sotto della vasca dotato di spina angolare e dispositivo di aggancio. Telaio in tubolare quadro saldato dotato di un ripiano sottostante completamente saldato con lati smussati. Quattro paraurti tondi inferiori in polietilene nonché due maniglie di spinta ergonomiche con integrati paraurti ai due angoli superiori proteggono sia l'intero carrello sia le pareti circostanti contro danneggiamenti. Carrello dotato di 4 ruote girevoli, di cui 2 con freno, \varnothing 125 mm, con fissaggio a perno.

Data della richiesta: 21.05.2026, Tutti i dati/le misure sono approssimativi, con riserva di modifiche tecniche. © Hupfer
02:13:43