

150 mm

Set di scaffali autoportanti Norm 5 con ripiano pieno

Dati tecnici

Dimensione modulare:



Simile all'illustrazione, con riserva di modifiche tecniche, senza decorazione.

Max. portata ripiano 150 Max. portata per campata 600 Impronta CO (TM65 Midlevel Report) 228 kgCO□e **TM65 Midlevel Report** Link al certificato Peso: 24 kg Larghezza: 1400 mm Profondità: 300 mm Altezza: 1600 mm

Lo scaffale autoportante viene utilizzato per riporre e ottimizzare lo spazio. Lo scaffale è in grado di sostenere carichi elevati ed è adatto per l'impiego a temperature ambiente comprese tra -40 °C e +60 °C. I ripiani pieni dello scaffale Norm 5 offrono una superficie di appoggio stabile e igienica. Il set contiene 4 ripiani per ogni campata.

Lo scaffale autoportante Norm 5 di Hupfer offre una soluzione di stoccaggio ordinata e facilmente accessibile per la vostra logistica.

Il design modulare consente una disposizione specifica per le più svariate condizioni spaziali e di temperatura, garantendo così il massimo utilizzo dello spazio. Irregolarità del pavimento e temperature da -40 °C a +60 °C non costituiscono alcun problema, neanche nel tempo. Lo scaffale è facile da montare e può essere ampliato in qualsiasi momento in linea retta o attraverso gli angoli, adattandosi facilmente ai cambiamenti nella logistica quotidiana.

Il ripiano pieno facile da agganciare, realizzato in acciaio inox di alta qualità, offre una superficie di appoggio stabile e facile da pulire ed è in grado di sostenere carichi elevati.

I materiali utilizzati sono sostenibili, riciclabili al 100% e talmente pregiati che Hupfer garantisce già oggi il riacquisto dell'intero scaffale al termine della sua vita utile.

• il ripiano pieno garantisce uno stoccaggio sicuro e igienico e un accesso Data della richiesta: 25.11.2025, Tutti i dati/le misure sono approssimativi, con riserva di modifiche tecniche. © Hupfer 19:32:23



Set di scaffali autoportanti Norm 5 con ripiano pieno

- ordinato in qualsiasi momento
- l'ottima lavorazione dell'acciaio inox di alta qualità consente una facile pulizia e un'igiene perfetta
- il sistema modulare consente qualsiasi progettazione e ampliamento e garantisce un elevato utilizzo dello spazio
- i materiali pregiati garantiscono sostenibilità e conservazione del valore
- la struttura robusta garantisce stabilità e resistenza elevate
- il sistema modulare garantisce un facile utilizzo, dal montaggio alla pulizia, con il minimo sforzo

Data della richiesta: 25.11.2025, 19:32:23

 $\textit{Tutti i dati/le misure sono approssimativi, con riserva di modifiche tecniche.} \\ @ \textit{Hupfer}$