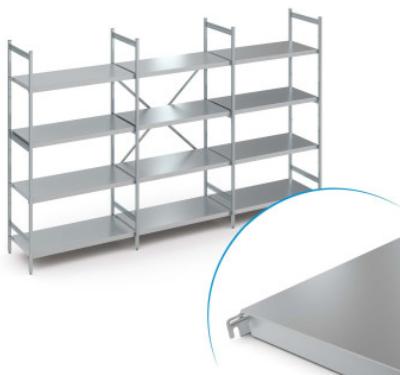


Set di scaffali autoportanti Norm 5 con ripiano pieno

HUPFER
we make work flow

Dati tecnici



Simile all'illustrazione, con riserva di modifiche tecniche, senza decorazione.

Dimensione modulare:	150 mm
Max. portata ripiano	150
Max. portata per campata	600
Impronta CO₂ (TM65 Midlevel Report)	823 kgCO ₂ e
TM65 Midlevel Report	Link al certificato
Peso:	87 kg
Larghezza:	4925 mm
Profondità:	400 mm
Altezza:	1400 mm

Ripiano per supporto bottiglie in acciaio, rivestito in plastica grigio-argento da 800 × 500 mm, capacità per bottiglie da 0,75 l o da 1,0 l: ca. 6 bottiglie per fila, ca.12 collo a collo (bottiglie posizionabili solo in senso trasversale)

Lo scaffale autoportante Norm 5 di Hupfer offre una soluzione di stoccaggio ordinata e facilmente accessibile per la vostra logistica.

Il design modulare consente una disposizione specifica per le più svariate condizioni spaziali e di temperatura, garantendo così il massimo utilizzo dello spazio. Irregolarità del pavimento e temperature da -40 °C a +60 °C non costituiscono alcun problema, neanche nel tempo. Lo scaffale è facile da montare e può essere ampliato in qualsiasi momento in linea retta o attraverso gli angoli, adattandosi facilmente ai cambiamenti nella logistica quotidiana.

Il ripiano pieno facile da agganciare, realizzato in acciaio inox di alta qualità, offre una superficie di appoggio stabile e facile da pulire ed è in grado di sostenere carichi elevati.

I materiali utilizzati sono sostenibili, riciclabili al 100% e talmente pregiati che Hupfer garantisce già oggi il riacquisto dell'intero scaffale al termine della sua vita utile.

- il ripiano pieno garantisce uno stoccaggio sicuro e igienico e un accesso

Data della richiesta: 25.02.2026, *Tutti i dati/le misure sono approssimativi, con riserva di modifiche tecniche. © Hupfer 16:06:10*

Set di scaffali autoportanti Norm 5 con ripiano pieno

HUPFER
we make work flow

ordinato in qualsiasi momento

- l'ottima lavorazione dell'acciaio inox di alta qualità consente una facile pulizia e un'igiene perfetta
- il sistema modulare consente qualsiasi progettazione e ampliamento e garantisce un elevato utilizzo dello spazio
- i materiali pregiati garantiscono sostenibilità e conservazione del valore
- la struttura robusta garantisce stabilità e resistenza elevate
- il sistema modulare garantisce un facile utilizzo, dal montaggio alla pulizia, con il minimo sforzo