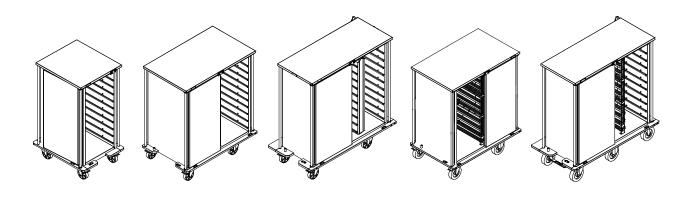


Manual de instrucciones



Carro de transporte de bandejas

1 Introducción

1.1 Información del aparato

Denominación del aparato

Tipo de aparato

Fabricante

Carro de transporte de bandejas

TTW/M

HUPFER® Metallwerke GmbH & Co. KG Dieselstraße 20 48653 Coesfeld

Apartado de correos 1463 48634 Coesfeld

★ +49 2541 805-0★ +49 2541 805-111

www.hupfer.de info@hupfer.de

¡Para un funcionamiento seguro y para evitar averías, por favor, lea este manual de instrucciones detenidamente!

El personal de servicio debe conocer las fuentes de peligro y las posibles manipulaciones erróneas.

Derecho reservado para efectuar modificaciones

Los productos de este manual de instrucciones fueron desarrollados considerando los requerimientos del mercado y la tecnología actual. HUPFER® se reserva el derecho para efectuar modificaciones en los productos, así como de la documentación técnica correspondiente cuando ello beneficie al desarrollo técnico. Los datos y pesos confirmados en el pedido y asegurados como vinculantes, así como las descripciones del rendimiento y funcionamiento son siempre determinantes.

Versión del manual 4330080_A0



1.2 Índice

1	Introd	lucción	2
	1.1	Información del aparato	2
	1.2	Índice	3
	1.3	Lista de abreviaturas	5
	1.4	Definiciones de términos	6
	1.5	Indicaciones de orientación	7
	1.6	Indicaciones para el uso del manual	8
	1.6.1	Indicaciones de la estructura del manual	8
	1.6.2	Indicaciones y representaciones válidas para todos los capítulos	3
2	Instru	rcciones de seguridad	Ş
	2.1	Introducción	Q
	2.2	Símbolos de advertencia usados	Ş
	2.3	Informaciones sobre seguridad para la seguridad del aparato	ę
	2.4	Instrucciones de seguridad sobre el transporte	10
	2.5	Instrucciones de seguridad sobre la limpieza y el cuidado	10
	2.6	Instrucciones de seguridad para la solución de fallos	10
3	Descr	ripción y datos técnicos	11
	3.1	Descripción de las prestaciones	11
	3.2	Uso previsto	11
	3.3	Utilización inadecuada	11
	3.4	Descripción del aparato	12
	3.4.1	Vista del aparato TTW	12
	3.4.2	Vista del aparato TTW	12
	3.4.3	Equipamiento estándar	13
	3.4.4	Equipamiento y accesorios opcionales	13
	3.5	Datos técnicos	14
	3.6	Placa de características	18
4	Trans	porte, puesta en servicio y fuera de servicio	19
	4.1	Transporte	19
	4.2	Montaje y puesta en servicio	19
	4.3	Almacenamiento y reciclaje	19
5	Manej	jo	21
	5.1	Servicio	2
	5.2	Operaciones al finalizar el servicio	2′
6	Detec	ción de averías y solución de problemas	22
	6.1	Notas para la solución de problemas	22
	6.2	Tabla de fallos y soluciones	22
7	Limpi	eza y mantenimiento	23
	7.1	Medidas de seguridad	23
	7.2	Medidas higiénicas	23
		-	



Capítulo 1 Página 4			Introducciór Índice
	7.3	Limpieza y mantenimiento	23
	7.3.1	Tabla sobre la limpieza y el cuidado	23
	7.4	Instrucciones especiales de cuidado	24
8	Pieza	s de repuesto y accesorios	25
	8.1	Lista de piezas de recambio v de accesorios	25

1.3 Lista de abreviaturas

Abreviatura	Definición				
BGR	(Berufsgenossenschaftliche Regel) Regulación de las asociaciones profesionales				
BGV	(Berufsgenossenschaftliche Vorschrift) Norma de las asociaciones profesionales				
DIN	Deutsches Institut für Normung Instituto alemán de normalización, legislación técnica y especificaciones técnicas				
EC	European Community Unión Europea				
EN	(Europäische Norm) Normas europeas Normas armonizadas para el área de la UE				
E/V	(Ersatz- bzw. Verschleißteil) Piezas de repuesto o de desgaste				
IP	(International Protection) Protección internacional. La abreviatura IP y un número indicativo de dos dígitos establecen el tipo de protección de una carcasa.				
	Primer número indicativo: Protección contra cuerpos extraños Segundo número indicativo: Protección contra el agua				
	O Sin protección contra el contacto, sin protección contra el agua protección contra cuerpos extraños				
	 Protección contra contacto de gran superficie con la mano, protección contra cuerpos extraños Ø >50 mm Protección contra gotas de agua de caída vertical 				
	2 Protección contra contacto de gran superficie con la mano, protección contra cuerpos extraños ⊘ >12 mm 2 Protección contra gotas de agua de caída oblicua (cualquier ángulo hasta 15° de la vertical)				
	3 Protección contra contacto con herramientas, alambres etc. con ∅ >2,5 mm, protección contra cuerpos extraños ∅ >2,5 mm				
	4 Protección contra contacto con herramientas, alambres etc. con ⊘ >1 mm, protección contra cuerpos extraños ⊘ >1 mm				
	5 Protección contra contacto, protección contra depósito de polvo en el interior (boquilla) desde cualquier ángulo				
	6 Protección total frente al contacto, protección contra la entrada del polvo 6 Protección frente a fuerte oleaje o fuertes chorros de agua (protección contra inundaciones)				
	7 Protección contra la entrada de agua por inmersión temporal				
	8 Protección contra el agua a presión en inmersión permanente				
LED	Light Emitting Diode Diodo luminiscente				
RCD	Dispositivo de corriente residual (FI). En la UE, se usa comúnmente el nombre RCD (Residual Current Device) en materia de normalización.				



1.4 Definiciones de términos

Término	Definición
Especialista autorizado	Se considera especialista autorizado a quien haya sido instruido por el fabricante o por el servicio técnico del fabricante o por una empresa nombrada por el fabricante para ello.
Cocina Cook&Chill	"Cocinar y enfriar": Cocinas en las cuales las comidas calientes se enfrían lo más rápido posible después de preparase.
Cocinas Cook&Serve	"Cocinar y servir": Cocinas en las cuales las comidas calientes se sirven inmediatamente después de prepararlas o se mantienen calientes hasta su consumo.
Campo electromagnético	Campo eléctrico, magnético o electromagnético, que es definido mediante su fuerza de campo y generación de fase.
Bandeja EN	Bandeja Euro-Norma se denomina a una bandeja de tamaño normalizado. EN 1/1 corresponde a 530×370 mm, EN 1/2 corresponde a 285×265 mm.
Persona cualificada	Se considera persona cualificada a aquella que, debido a su formación profesional, sus conocimientos y experiencia, así como por su conocimiento de las disposiciones pertinentes, puede evaluar los trabajos que se le encargan y detectar por sí misma posibles peligros.
Norma Gastro	La norma Gastro es un sistema de medida válido en todo el mundo, es decir que por ejemplo, se aplica en las industrias manipuladoras de alimentos o grandes cocinas. Con el uso de tamaños normalizados se hace posible un intercambio sin problemas de recipientes de alimentos. La medida básica de la norma Gastro (GN) 1/1 es 325×530mm. Los elementos existen con diferentes alturas.
Control, controlar	Comparar con situaciones determinadas y/o características como, por ejemplo, daños, fugas, niveles de llenado, calor.
Seguridad de la máquina	Con el término "seguridad de la máquina" se definen todas las medidas a tomar que deben evitar daños personales. Se toman como base las reglamentaciones y leyes vigentes a nivel nacional, así como en toda la CE, para la protección de usuarios de aparatos y equipos técnicos.
Capa pasiva	Una capa protectora no metálica sobre un material metálico que impide o retarda la corrosión del material.
Comprobación, comprobar	Comparación con determinados valores como, por ejemplo, peso, pares de apriete, contenido, temperatura.
Persona cualificada, personal cualificado	Personal cualificado son aquellas personas que debido a su formación profesional, experiencia e informaciones recibidas, así como sus conocimientos sobre las normas vigentes, normativas, directrices para la prevención de accidentes y condiciones de servicio han sido autorizadas por el responsable de la seguridad de la instalación para efectuar las tareas necesarias y pueden reconocer y evitar los posibles peligros (definición de especialista según la IEC 364).
Schuko	Abreviatura de "Schutz-Kontakt" (contacto de protección con toma de tierra), el cual caracteriza un sistema en uso en Europa para enchufes y tomas de enchufe.
Personas instruidas	Se considera persona instruida a aquella que haya sido informada y, en caso necesario, instruida sobre las tareas que se le encargan y conoce los posibles peligros si se actúa de forma inadecuada, y que conoce los dispositivos y medidas de protección necesarios.



1.5 Indicaciones de orientación

Delante

Con "delante" se indica el lado en el cual se encuentran las puertas y el lado desde el cual se carga el aparato.

Detrás

Con "detrás" se indica el lado enfrentado al lado delantero (delante). La placa de características se encuentra en este lado.

Derecha

Con "derecha" se indica el lado que queda a la derecha visto desde el lado delantero (delante).

Izquierda

Con "izquierda" se indica el lado que queda a la izquierda visto desde el lado delantero (delante).



1.6 Indicaciones para el uso del manual

1.6.1 Indicaciones de la estructura del manual

Este manual se estructura en capítulos orientados por funciones y tareas.

1.6.2 Indicaciones y representaciones válidas para todos los capítulos

Los textos de advertencia y de información están separados del texto restante y marcados con los correspondientes pictogramas. Sin embargo, el pictograma no sustituye al texto de la información sobre seguridad. El texto de la información sobre seguridad debe por ello leerse completo. En este manual de instrucciones se delimitan los textos de advertencia y de información, y se dividen con diferentes símbolos en las siguientes clases de peligro.

PELIGRO

Descripción breve del peligro



Existe un peligro inmediato para la integridad física y la vida del usuario y/o terceros si no se observan las instrucciones en forma exacta o bien no se tienen en cuenta las circunstancias descritas.

El tipo de peligro está marcado por un símbolo general y explicado más en detalle por un texto. En este ejemplo se usa el símbolo general para peligro.

ADVERTENCIA

Descripción breve del peligro



Existe un peligro para la integridad física y la vida del usuario y/o terceros si no se observan las instrucciones en forma exacta, o bien no se tienen en cuenta las circunstancias descritas.

El tipo de peligro está marcado por un símbolo general y explicado más en detalle por un texto. En este ejemplo se usa el símbolo general para peligro.

PRECAUCIÓN

Descripción breve del peligro



Existe un peligro de accidente potencial o de daño material si no se observan las instrucciones en forma exacta o bien no se tienen en cuenta las circunstancias descritas.

El tipo de peligro está marcado por un símbolo general y explicado más en detalle con un texto. En este ejemplo se usa el símbolo general para peligro.

NOTA

Breve descripción de la información adicional

Se indica una circunstancia especial, y se da información adicional importante sobre el tema correspondiente.

Información

Título

Contiene información adicional para facilitar el trabajo o recomendaciones sobre el tema correspondiente.



2 Instrucciones de seguridad

2.1 Introducción

El capítulo sobre instrucciones de seguridad aclara los riesgos vinculados al aparato en el sentido de la responsabilidad sobre el producto (según las directrices de la UE).

Informaciones de seguridad sobre los peligros que advierten y previenen contra los daños a personas, el medio ambiente y las cosas. Asegúrese de que ha leído y entendido todas las instrucciones de seguridad de este capítulo.

Deben respetarse las normas de seguridad nacionales e internacionales vigentes para la protección en el trabajo. El propietario es responsable del cumplimiento de las normativas vigentes. Deberá disponer de las normativas actuales y es responsable de dar a conocer éstas al operario.

Además de este manual de instrucciones, deben observarse de forma complementaria las normas de seguridad y protección sanitaria de la federación de asociaciones profesionales industriales, especialmente, aquellas relativas a la manipulación de objetos calientes y los riesgos que ello conlleva (BGR 110 "Salud y seguridad en cervecerías" y BGR 111 "Salud y seguridad en cocinas industriales").

2.2 Símbolos de advertencia usados

Los símbolos se usan en este manual de instrucciones para advertir de peligros que puedan surgir con el manejo y los trabajos de limpieza. El símbolo indica en ambos casos el tipo y particularidad del peligro.

Pueden usarse los símbolos siguientes:



Puntos de peligro general

2.3 Informaciones sobre seguridad para la seguridad del aparato

El funcionamiento seguro del aparato depende de su uso adecuado y correcto. Un manejo descuidado del aparato puede ser causa de peligro de accidente para el operador o terceros, así como peligro para el propio aparato y otros bienes materiales del propietario.

Para garantizar la seguridad del aparato deberán tenerse en cuenta los puntos siguientes:

- El aparato podrá usarse solamente en perfecto estado técnico, con sentido consciente de la seguridad y del peligro, conforme a su uso previsto y haciendo uso del contenido del manual de instrucciones.
- Todos los elementos de manejo deberán estar en perfecto estado técnico y de funcionamiento.
- Antes de cada puesta en servicio debe comprobarse que el aparato no muestre daños o defectos reconocibles externamente. En caso de avería, se debe informar inmediatamente a la persona responsable y detener el Carro de transporte de bandejas.
- Cambios o modificaciones están permitidos solamente después de consultar con el fabricante y recibir su autorización por escrito.
- Los carros de transporte de bandejas pueden ponerse en movimiento por sí mismos de forma incontrolada si las ruedas no están enclavadas con los frenos de bloqueo.
- Antes de moverlo, soltar ambos bloqueos totales. El movimiento con el bloqueo total aplicado puede producir averías del chasis.
- No mover por planos inclinados ni escaleras. Al acercarse a paredes y rodear obstáculos tener siempre presentes las personas u obstáculos que puedan estar en el trayecto.
- No debe moverse el carro de transporte de bandejas con velocidad superior a la de paso, aun en funcionamiento en "convoy". Los aparatos pesados se manejan y frenan sólo con dificultad.
- Al mover el carro de transporte de bandejas, tener en cuenta que no vuelque el aparato por actuación externa o descuido. Si aún así vuelca, no intentar nunca retener el Carro de transporte de bandejas.



 Antes de la puesta en funcionamiento del Carro de transporte de bandejas asegurarlo con los frenos de bloqueo contra su escape rodando.

2.4 Instrucciones de seguridad sobre el transporte

Durante el transporte del Carro de transporte de bandejas deberán tenerse en cuenta los puntos siguientes:

- Para los trabajos de traslado, usar solamente aparatos y medios de elevación adecuados al peso de los elementos a elevar.
- Usar solamente vehículos de transporte autorizados para el peso del Carro de transporte de bandejas.
- Un aparato dañado no se pondrá nunca en servicio y se advertirá inmediatamente al proveedor.

2.5 Instrucciones de seguridad sobre la limpieza y el cuidado

Al hacer trabajos de limpieza y de cuidado deberán tenerse en cuenta los puntos siguientes:

- Deben cumplirse las normas y disposiciones vigentes sobre higiene.
- Por razones de higiene se respetarán escrupulosamente las instrucciones de limpieza.
- Los carros de transporte de bandejas no son aptos para instalaciones de lavado.

2.6 Instrucciones de seguridad para la solución de fallos

Al solucionar fallos deberán tenerse en cuenta los puntos siguientes:

- Observar las disposiciones locales vigentes de prevención de accidentes.
- Al manejar aceites, grasas y otras sustancias químicas tenga en cuenta las normas de seguridad aplicables al producto.
- Efectuar inspecciones en el aparato a intervalos regulares. Los defectos que aparezcan como, por ejemplo, tornillos sueltos, deben solucionarse de inmediato.
- Los trabajos de reparación podrán efectuarlos solamente los especialistas autorizados.
- Los componentes averiados deberían sustituirse solamente por piezas de repuesto originales.



3 Descripción y datos técnicos

3.1 Descripción de las prestaciones

Los Carro de transporte de bandejas están previstos para transportar y repartir comidas en los ámbitos de servicios de catering, cocinas industriales y restauración colectiva. Alojan los alimentos ya preparados sobre bandejas Gastronorm o Euronorm.

Los carros de transporte de bandejas con refrigeración pasiva además están equipados con una pared central especial, que permite el alojamiento de placas acumuladoras de frío. Utilizando las placas acumuladoras de frío pueden mantenerse refrigerados los alimentos durante un periodo de hasta cuatro horas.

3.2 Uso previsto

El carro de transporte de bandejas está previsto para alojar bandejas GN o EN. Sirve para el transporte higiénico y productivo de bandejas preparadas con comidas calientes o frías.

El transporte de seres vivos, instrumentos pesados o cortantes, piezas sueltas de vajilla fuera de la bandeja o piezas apiladas de vajilla no está previsto.

Los carros de transporte de bandejas que se acoplen a estaciones de acoplamiento de inducción, sólo deben cargarse con porcelana y bandejas que sean apropiadas para el calentamiento por inducción, y que hayan sido autorizadas por HUPFER[®].

En carros de transporte de bandejas con galería circular pueden transportarse objetos, si estos se mantienen estables y se aseguran contra la caída con una base antideslizante (como p. ej. vajilla, cubiertos y servilletas en recipientes de transporte adecuados o sobre bandejas). La cubierta del carro soporta hasta 25 kg de carga máxima.

El uso previsto incluye los procesos especificados y el cumplimiento de las especificaciones indicadas, así como la utilización de los accesorios originales suministrados o de adquisición adicional.

Toda utilización diferente del aparato se considera como no adecuada.

3.3 Utilización inadecuada

Los carros de transporte de bandejas sin galería circular no están previstos para ser utilizados como superficie sobre la que apoyar objetos.

En ningún caso podrán sentarse o subirse personas al o en el aparato.

Los carros de transporte de bandejas que se acoplen a estaciones de acoplamiento de inducción, no deben cargarse con vajilla metálica o cubiertos metálicos, ni con alimentos cubiertos con papel metálico.

Los carros de transporte de bandejas no deben limpiarse en instalaciones de lavado.

Los carros de transporte de bandejas solo deben moverse con las puertas cerradas y agarrando siempre de las barras de empuje. Las barras de la galería no son apropiadas, y pueden dañarse.

En caso de uso distinto del estipulado, el fabricante o el proveedor declinan toda responsabilidad por los daños causados. Los daños originados por uso indebido se derivarán en la pérdida de los derechos de reclamación de responsabilidad por daños y de garantía.



3.4 Descripción del aparato

3.4.1 Vista del aparato TTW

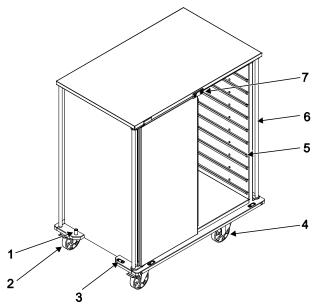


Figura 1 Vista del aparato TTW/M

- 1 enclavamiento de la puerta
- 2 rueda de dirección con freno de bloqueo
- 3 adaptador
- 4 rueda fija

- 5 hendiduras para bandejas
- 6 barra de empuje
- 7 fijación para transporte

3.4.2 Vista del aparato TTW

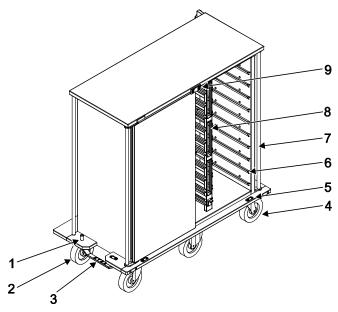


Figura 2 Vista del aparato TTW/M con refrigeración pasiva

- 1 enclavamiento de la puerta
- 2 rueda fija
- 3 ruedas Rifix (opcional)
- 4 rueda fija
- 5 adaptador

- 6 hendiduras para bandejas
- 7 barra de empuje
- 8 pared central con alojamiento para placas de refrigeración
- 9 fijación para transporte

3.4.3 Equipamiento estándar

El carro de transporte de bandejas está completamente fabricado en acero inoxidable y con doble pared. La construcción modular permite sustituir de forma sencilla las piezas defectuosas (p. ej. paredes laterales, pared central, puertas, barras de empuje, parachoques y techo del carro).

Las paredes laterales están equipadas con hendiduras embutidas sin soldadura para alojar bandejas espaciadas cada 115 mm (opcionalmente también 95 mm ó 105 mm).

En los carros de transporte de bandejas que no se utilicen junto con estaciones de acoplamiento de inducción, puede equiparse las paredes laterales con seguros anti-vuelco grabados.

Esquinas de radio elevado, superficies lisas, y el tratamiento sin soldaduras de las paredes laterales y central, permiten una limpieza fácil del interior. Las paredes centrales pueden extraerse para una limpieza a fondo del aparato.

Las puertas de doble hoja se pueden abatir 270° y enclavarse. Con la fijación para transporte se pueden cerrar las puertas de forma segura durante el transporte.

Mediante las barras de empuje verticales en las esquinas del carro se pueden maniobrar los aparatos sin problemas, incluso completamente cargados, y con las puertas cerradas o abiertas.

Las ruedas de dirección con frenos de bloqueo, protegidas contra la corrosión, así como las ruedas fijas en carcasas zincadas cromatizadas, proporcionan al carro de transporte de bandejas un movimiento y maniobrabilidad óptimos.

El parachoques perimetral inferior de plástico resistente a golpes ofrece una protección óptima contra golpes durante el movimiento, y está interrumpido en el centro de los lados izquierdo y derecho para un montaje opcional del acoplamiento y la barra timón.

3.4.4 Equipamiento y accesorios opcionales

Los carros de transporte de bandejas pueden equiparse y dotarse de accesorios opcionalmente.

- Galería:
 - La galería, junto con una base antideslizante, permite utilizar el techo del carro como una superficie de apoyo segura adicional. La cubierta del carro soporta hasta 25 kg de carga máxima.
- Freno de bloqueo central:
 - El freno de bloqueo opcional posibilita una fijación firme en el funcionamiento en parado. Un solo accionamiento con el pie detiene ambas ruedas de dirección del carro de transporte de bandejas.
- Ruedas Rifix:
 - Mediante el equipamiento opcional con ruedas Rifix, pueden fijarse las ruedas de dirección en una dirección determinada. Esto facilita considerablemente el recorrido en recto, p. ej. en el funcionamiento en "convoy".
- Ruedas de acero inoxidable:
 - Carcasa de acero inoxidable, rueda de plástico, fijación de placa
- Acoplamiento y barra timón:
 - Para acoplar varios Carro de transporte de bandejas para el funcionamiento en "convoy". El modelo sencillo también está disponible en combinación con ruedas Rifix. La segunda variante está amortiguada por fricción y posibilita la estabilidad de trayectoria en funcionamiento en "convoy" incluso en curvas cerradas.
- Balda para recipientes de bebidas, inserción longitudinal o transversal
- Cesta de inserción para apilar, acero inoxidable recubierto de plástico, inserción longitudinal
- Soporte de tarjetas para colgar en la galería
- Placas acumuladoras de frío para aparatos con refrigeración pasiva
- Componentes de conexión para estaciones de acoplamiento de inducción (Los carros de transporte de bandejas que se van a utilizar conjuntamente con estaciones de acoplamiento de inducción, no deben tener seguros anti-vuelco grabados.)
- Bandejas:
 - Los carros de transporte de bandejas están equipados para el uso con bandejas EN o GN. Sistemas adecuados son, por ejemplo, las bandejas SDS HUPFER[®].
- Vajilla para inducción:
 - En general se pueden utilizar todos los tipos habituales de vajilla para inducción con los carros de transporte de bandejas y las estaciones de acoplamiento de inducción. Ya que algunos fabricantes



utilizan recubrimientos diferentes, la potencia absorbida siempre dependerá de la vajilla usada, aun con un ajuste idéntico del aparato. En desviaciones respecto a lo estándar, debido a ello, siempre será necesario un ajuste fino entre aparato y vajilla. Este ajuste fino debe ser realizado por el fabricante o por personal de servicio técnico autorizado por el fabricante.

Bajo petición pueden ponerse a disposición recomendaciones de vajillas para inducción. Campanas de aislamiento para la vajilla de los platos principales (platos Ø 240 a 260 mm y boles de plato único Ø 170 a 190 mm) también están disponibles como accesorios opcionales.

3.5 Datos técnicos

	Dim.	TTW / M 1/16 B-EN-115	TTW / M 1/20 B-EN-115	TTW / M 2/32 B-EN-115	TTW / M 2/40 B-EN-115	TTW / M 2/16 L-EN-115
Ancho	mm	775	775	1369	1369	1049
Fondo	mm	952	952	892	892	691
Altura	mm	1331	1561	1331	1562	1332
Peso propio	kg	88	100	144	162	116
Carga útil	kg	90	100	160	200	90
Capacidad		1 x 2 x 8	1 x 2 x 10	2 x 2 x 8	2 x 2 x 10	2 x 8
Forma de inserción		Inserción transversal	Inserción transversal	Inserción transversal	Inserción transversal	Inserción Iongitudinal
Tamaño de la bandeja	mm	530x370	530x370	530x370	530x370	530x370
Compartim entos del armario	Cant idad	1	1	2	2	2
Puertas de doble hoja	Cant idad	1	1	2	2	2
velocidad máx. en funcionami ento en "convoy"	km/h	4	4	4	4	4





	Dim.	TTW / M 2/16 L-GN-115	TTW / M 2/20 L-EN-115	TTW / M 2/20 L-GN-115	TTW / M 2/24 L-EN-115	TTW / M 2/24 L-GN-115
Peso propio	kg	116	122	122	132	132
Carga útil	kg	90	100	100	120	120
Capacidad		2 x 8	2 x 10	2 x 10	2 x 12	2 x 12
Forma de inserción		Inserción longitudinal	Inserción longitudinal	Inserción longitudinal	Inserción longitudinal	Inserción longitudinal
Tamaño de la bandeja	mm	530x325	530x370	530x325	530x370	530x325
Compartime ntos del armario	Canti dad	2	2	2	2	2
Puertas de doble hoja	Canti dad	2	2	2	2	2
velocidad máx. en funcionamien to en "convoy"	km/h	4	4	4	4	4

	Dim.	TTW / M 3/24 L-EN-115	TTW / M 3/24 L-GN-115	TTW / M 3/30 L-EN-115	TTW / M 3/30 L-GN-115
Ancho	mm	1563	1563	1563	1563
Fondo	mm	801	801	801	801
Altura	mm	1334	1334	1564	1564
Peso propio	kg	167	167	172	172
Carga útil	kg	120	120	150	150
Capacidad		3 x 8	3 x 8	3 x10	3 x10
Forma de inserción		Inserción Iongitudinal	Inserción longitudinal	Inserción Iongitudinal	Inserción Iongitudinal
Tamaño de la bandeja	mm	530x370	530x325	530x370	530x325
Compartime ntos del armario	Cantid ad	3	3	3	3
Puertas de doble hoja	Cantid ad	2	2	2	2
velocidad máx. en funcionamie nto en "convoy"	km/h	4	4	4	4



Carro de transporte de bandejas con refrigeración pasiva

	Dim.	TTW / M 2/16 L-EN-115 PK	TTW / M 2/16 L-GN-115 PK	TTW / M 2/20 L-EN-115 PK	TTW / M 2/20 L-GN-115 PK
Ancho	mm	1049	1049	1049	1049
Fondo	mm	691	691	691	691
Altura	mm	1332	1332	1562	1562
Peso propio	kg	122	116	122	122
Carga útil	kg	90	90	100	100
Capacidad		2 x 8	2 x 8	2 x10	2 x10
Forma de inserción		Inserción longitudinal	Inserción longitudinal	Inserción longitudinal	Inserción longitudinal
Tamaño de la bandeja	mm	530x370	530x325	530x370	530x370
Placas acumulador as de frío	Cantid ad	3	3	3	3
Compartime ntos del armario	Cantid ad	3	3	3	3
Puertas de doble hoja	Cantid ad	2	2	2	2
velocidad máx. en funcionamie nto en "convoy"	km/h	4	4	4	4

	Dim.	TTW / M 2/24 L-EN-115 PK	TTW / M 2/24 L-GN-115 PK	TTW/M 2/32 B-EN-115 PK	TTW/M 2/40 B-EN-115 PK
Ancho	mm	1049	1049	1369	1369
Fondo	mm	691	691	892	892
Altura	mm	1792	1792	1331	1562
Peso propio	kg	132	132	144	144
Carga útil	kg	120	120	160	200
Capacidad		2 x 12	2 x 12	2 x 16	2 x 2 x 10



	Dim.	TTW / M 2/24 L-EN-115 PK	TTW / M 2/24 L-GN-115 PK	TTW/M 2/32 B-EN-115 PK	TTW/M 2/40 B-EN-115 PK
Forma de inserción		Inserción longitudinal	Inserción longitudinal	Inserción transversal	Inserción transversal
Tamaño de la bandeja	mm	530x370	530x325	530x370	530x370
Placas acumulador as de frío	Cantid ad	3	3	3	3
Compartime ntos del armario	Cantid ad	2	2	2	2
Puertas de doble hoja	Cantid ad	2	2	2	2
velocidad máx. en funcionamie nto en "convoy"	km/h	4	4	4	4

	Dim.	TTW / M 3/24 L-EN-115 PK	TTW / M 3/24 L-GN-115 PK	TTW / M 3/30 L-EN-115 PK	TTW / M 3/30 L-GN-115 PK
Ancho	mm	1563	1563	1563	1563
Fondo	mm	801	801	801	801
Altura	mm	1334	1334	1564	1564
Peso propio	kg	167	167	172	172
Carga útil	kg	120	120	150	150
Capacidad		3 x 8	3 x 8	3 x 10	3 x 10
Forma de inserción		Inserción longitudinal	Inserción longitudinal	Inserción Iongitudinal	Inserción Iongitudinal
Tamaño de la bandeja	mm	530x370	530x325	530x370	530x325
Placas acumuladora s de frío		6	6	6	6
Compartime ntos del armario	Cantidad	3	3	3	3
Puertas de doble hoja	Cantidad	1	1	2	2
velocidad máx. en funcionamien to en "convoy"	km/h	4	4	4	4



3.6 Placa de características

La placa de características se encuentra en la parte posterior del carro de transporte de bandejas, abajo a la derecha, encima del parachoques.

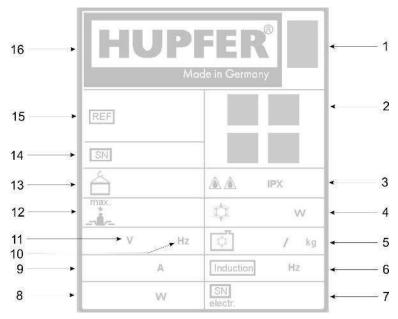


Figura 3 Placa de características

1	Desechado de aparatos fuera de uso	9	Intensidad nominal
2	Símbolo de control	10	Frecuencia
3	Clase de protección	11	Tensión nominal
4	Potencia frigorífica	12	Carga útil
5	Refrigerante	13	Peso propio
6	Frecuencia de inducción	14	Número de serie / número de pedido
7	Número de serie eléctr.	15	Artículo y denominación abreviada
8	Potencia eléctr.	16	Fabricante

4 Transporte, puesta en servicio y fuera de servicio

4.1 Transporte

PRECAUCIÓN

Averías del aparato por transporte incorrecto



En el transporte de aparatos con la ayuda medios auxiliares, por ejemplo camión, deben asegurarse los aparatos. Con aparatos asegurados insuficientemente existe el peligro de producir daños materiales en el aparato y daños personales causados por aplastamiento.

Sujete cada aparato en posición vertical de forma individual con los correspondientes sistemas de sujeción y protección de transporte.

En los trabajos de traslado, usar solamente aparatos y medios de elevación adecuados al peso del carro de transporte de bandejas. Usar solamente vehículos de transporte autorizados para el peso del aparato que se transporta.

El carro de transporte de bandejas normalmente se entrega montado, es decir, completamente ensamblado.

El correspondiente volumen de suministro se indica en la documentación adjunta al mismo, según el contrato de venta vigente.

4.2 Montaje y puesta en servicio

El montaje y la puesta en servicio del Carro de transporte de bandejas lo realiza el fabricante o personal especializado autorizado por el fabricante.

Antes de su primera puesta en operación, limpiar a fondo el Carro de transporte de bandejas con un paño suave. Para su puesta en funcionamiento, el aparato debe estar limpio y seco.

En el marco de la puesta en funcionamiento, debe controlarse el funcionamiento de los mandos:

Información	Eliminación del material de embalaje	
	Los materiales de embalaje son reciclables y hay que eliminarlos como corresponda. Al hacerlo deben separarse los diferentes materiales y eliminarlos de forma inocua para el medio ambiente. Al respecto debe consultarse con el responsable del desechado de los residuos del lugar	

4.3 Almacenamiento y reciclaje

Un almacenamiento intermedio debe hacerse en un entorno seco y libre de congelación. El Carro de transporte de bandejas debe protegerse contra el polvo con el material de recubrimiento adecuado.

Cada 6 meses hay que controlar el aparato en el lugar de almacenamiento para ver si aparece corrosión.

NOTA	Formación de agua condensada		
	Para evitar la formación de agua condensada en el lugar de almacenamiento debe existir una ventilación suficiente y sin grandes variaciones de temperatura.		
NOTA	Almacenamiento intermedio		
	Los Carro de transporte de bandejas que no estén en funcionamiento durante un periodo de tiempo más largo, deberán almacenarse con las puertas		

Para la nueva puesta en funcionamiento debe estar el aparato limpio y seco.



Si se va a reciclar el Carro de transporte de bandejas, deben desecharse correctamente todos los productos de servicio y auxiliares de forma segura y correcta para el medio ambiente. Los materiales reciclables deben separarse de acuerdo con las normativas para residuos locales y desecharlos de forma inocua para el medio ambiente. Al respecto debe consultarse con el responsable del desechado de los residuos del lugar. Separar los materiales del aparato antes de eliminarlo (ruedas y piezas de plástico, etc.) o llevar el aparato a un centro de reciclaje.

Ofrecemos a nuestro clientes un servicio de eliminación de sus aparatos fuera de uso. Póngase en contacto con nosotros

o con nuestros representantes.

El embalaje y los materiales de embalaje pueden entregarse en los centros de reciclaje indicando el número de contrato de eliminación de residuos. Si no existe el número de contrato de desechado válido puede consultarse éste a HUPFER[®].



5 Manejo

PRECAUCIÓN

Daños en el aparato



El Carro de transporte de bandejas debe usarse solamente cuando esté en perfecto estado técnico. Antes de cada puesta en servicio debe comprobarse que el aparato no muestre daños o defectos reconocibles externamente.

Si detecta averías, informe inmediatamente a la persona responsable y no utilice el Carro de transporte de bandejas.

5.1 Servicio

PRECAUCIÓN

Averías del aparato



Los Carro de transporte de bandejas muy cargados pueden dar bandazos y volcar en el funcionamiento en "convoy". No debe superarse la velocidad de "convoy" máxima de 4 km/h. La velocidad máxima es válida para suelo de hormigón liso y seco, y un ancho de paso de 2,5 m.

Enganche como máximo tres Carro de transporte de bandejas uno detrás de otro. Aminore la velocidad de "convoy" en consecuencia, si se modifica alguno de estos parámetros.

NOTA

Funcionamiento con inducción

Cuando se utilice el carro de transporte de bandejas junto con la estación de acoplamiento de inducción, debe cargarse exclusivamente con vajilla para inducción apropiada y autorizada por HUPFER[®], con alimentos en raciones, y situada sobre las marcas previstas en las bandejas.

Durante el funcionamiento no deben encontrarse recipientes GN, cubiertos u otros objetos metálicos en el Carro de transporte de bandejas.

Carga

- Asegurar el Carro de transporte de bandejas con los frenos de bloqueo, para que no ruede.
- Introducir las bandejas en las guías laterales.
- Cerrar las puertas y enclavarlas con la fijación para transporte.
- Soltar los frenos de bloqueo total.
- Empujar o tirar con cuidado del Carro de transporte de bandejas hasta el lugar de destino.

Descargar

- Soltar los frenos de bloqueo y mover el Carro de transporte de bandejas hasta el lugar de destino.
- Una vez llegado al lugar de destino, asegurar las ruedas con los bloqueos totales.
- Desenclavar las puertas.
- Extraer las bandejas.

5.2 Operaciones al finalizar el servicio

Parar el Carro de transporte de bandejas como se indica a continuación:

- Cuando sea necesario, empujar o tirar del Carro de transporte de bandejas con cuidado hasta alcanzar su destino.
- Asegurar las ruedas con los bloqueos totales.



6 Detección de averías y solución de problemas

6.1 Notas para la solución de problemas

En caso de averías o reclamaciones durante el periodo de garantía, contacte con nuestro distribuidor autorizado. Para llevar a cabo cualquier reparación necesaria tras la expiración del periodo de garantía, póngase en contacto con nuestros distribuidores o electricistas autorizados.

Los trabajos de reparación podrán efectuarlos solamente especialistas autorizados.

Los componentes averiados deberán sustituirse solamente por piezas de repuesto originales HUPFER® o piezas idénticas a las originales. La estructura modular permite el intercambio sin problemas de componentes individuales.

En caso de requerir asistencia y al pedir piezas de repuesto indicar siempre los datos indicados en la placa de características y el correspondiente número del artículo.

La inspección regular y el mantenimiento del aparato reducen los fallos de funcionamiento y aumentan la seguridad.

6.2 Tabla de fallos y soluciones

Fallo	Causa posible	Remedio
El carro de transporte de bandejas tira hacia la izquierda o derecha durante el transporte	Rodamiento dañado	Cambiar las ruedas defectuosas
Los frenos de bloqueo total no actúan	Freno de bloqueo total desgastado	Renovar el freno de estacionamiento o cambiar las ruedas defectuosas
Las ruedas hacen ruido al girar	Cojinete de rueda averiado	Cambiar las ruedas
	Superficie de la rueda pegada	Limpiar con agua



7 Limpieza y mantenimiento

7.1 Medidas de seguridad

PRECAUCIÓN

Daños en el aparato por instalaciones de lavado



Los carros de transporte de bandejas no son aptos para instalaciones de lavado.

Los aparatos que no son apropiados para instalaciones de lavado, pueden dañarse al limpiarlos en una instalación de lavado.

7.2 Medidas higiénicas

El comportamiento correcto del personal de servicio es esencial para una higiene óptima.

Todas las personas deben estar suficientemente informadas sobre las normas sanitarias locales vigentes, y han de respetarlas.

Las heridas en manos y brazos deben cubrirse con un emplasto impermeable.

No toser ni estornudar sobre la vajilla limpia o los alimentos.

7.3 Limpieza y mantenimiento

Con una limpieza regular y un tratamiento cuidadoso, el Carro de transporte de bandejas no necesita de ningún cuidado especial siempre que se maneje con la debida diligencia.

Para la limpieza regular del interior y exterior del Carro de transporte de bandejas, utilizar un paño suave. Utilizar un paño de limpieza suave o una esponja sin recubrimiento para la limpieza. Utilizar detergentes líquidos desengrasantes aprobados para su uso en la industria alimentaria.

No usar bajo ningún concepto detergentes clorados, polvos abrasivos y otros limpiadores en seco, estropajo, esponjas de alambre y/o objetos cortantes.

Después de una limpieza húmeda, secarlo bien, para evitar la aparición de mohos, crecimiento incontrolado de bacterias y gérmenes, y con ello la contaminación del aparato.

La pared central dispone de suficiente distancia respecto a la pared trasera, el fondo y el techo del carro para la limpieza. Para una limpieza más a fondo también se puede extraer la pared central sin necesidad de utilizar herramientas.

Proceder como se describe a continuación para extraer la pared central:

- Levantar la pared central.
- Abatir lateralmente el borde inferior por encima del soporte.
- Retirar la pared central.

7.3.1 Tabla sobre la limpieza y el cuidado

Medidas de limpieza y mantenimiento	Acción	diariamente	semanalmente	mensualmente	cuando sea necesario
Interior del Carro de transporte de bandejas	limpiar	x			
Interior del Carro de transporte de bandejas	desinfectar		x		
El Carro de transporte de bandejas en busca de daños mecánicos	examinar			x	
Cubeta de agua condensada en la superficie inferior (sólo en modelos con refrigeración pasiva)	vaciar	x			X



7.4 Instrucciones especiales de cuidado

La resistencia a la corrosión de los aceros inoxidables se refiere a su capa pasiva, que se forma en la superficie al entrar en contacto con el oxígeno. El oxígeno del aire es suficiente para la formación de la capa pasiva, de forma que defectos aparecidos por razones mecánicas se autorreparan.

La capa pasiva se crea o se regenera más rápidamente si el acero entra en contacto con agua oxigenada. La capa pasiva puede averiarse químicamente por productos reductores (consumidores del oxígeno) cuando actúan sobre el acero de forma concentrada o a altas temperaturas.

Tales materiales agresivos son, por ejemplo:

- materiales salinos y con azufre
- cloruros (sales)
- concentrados de especias (por ejemplo, mostaza, ácido acético puro, pastillas aromatizar disoluciones salinas)

Otros daños puede aparecer por:

- Óxido externo (por ejemplo, de otros componentes, herramientas u óxido ligero)
- Partículas de hierro (por ejemplo, polvo de esmerilado)
- Contacto con metales no férricos (formación de una pila de corrosión)
- Falta de oxígeno (por ejemplo, sin entrada de aire, agua poco oxigenada).

Principios generales de trabajo para el tratamiento de aparatos de "acero inox.":

- Mantenga la superficie de los aparatos de acero inox. siempre limpia y en contacto con el aire.
- Use los productos de limpieza habituales para acero inox. Para la limpieza, no usar productos de limpieza blanqueantes ni con cloro.
- Elimine las capas de cal, grasa, almidón y proteínas a través de la limpieza diaria. Al faltar el contacto con el aire, puede aparecer corrosión bajo estas capas.
- Elimine todos los residuos de productos de limpieza después de cada limpieza enjuagando con abundante agua. Después secar la superficie detenidamente.
- No deje los aceros inox. más tiempo del necesario en contacto con ácidos concentrados, especias, sales, etc. También los vapores ácidos que se forman al limpiar los azulejos aceleran la corrosión del "acero inox".
- Evite dañar las superficies de los aceros inox., en especial con otros metales que no sean de acero inox.
- Con los restos de metales extraños se forman pequeños elementos químicos que pueden causar corrosión. En cualquier caso, debe evitarse el contacto con hierro y acero, ya que se produce óxido ajeno. Si el acero inox. entra en contacto con hierros (lana de acero, virutas de tuberías, agua ferrosa), esto puede producir corrosión. Por ello, use solamente lana de acero inox. o cepillos con cerdas naturales o artificiales o cepillos de acero inox para la limpieza mecánica. Las lanas de acero o cepillos con acero no aleado producen óxido ajeno por fricción.



8 Piezas de repuesto y accesorios

Los trabajos de reparación podrán efectuarlos solamente especialistas autorizados.

Los componentes averiados deberán sustituirse solamente por piezas de repuesto originales HUPFER® o piezas idénticas a las originales. Sólo así puede garantizarse un funcionamiento seguro. Advertimos que sólo las piezas originales recomendadas de HUPFER® pueden garantizar el perfecto funcionamiento. Piezas de repuesto inadecuadas o sólo adecuadas en parte, pueden poner en peligro las prestaciones de la garantía.

Los repuestos y accesorios pueden pedirse en el servicio de atención de HUPFER[®] (tel. +49 2541 805-0). Indique siempre el número de pedido y los datos indicados en la placa de características del carro de transporte de bandejas al pedir piezas de repuesto o en caso de requerir asistencia.

Bajo petición el servicio de atención de HUPFER® (tel. +49 2541 805-0) puede poner a su disposición recomendaciones e información sobre vajillas para inducción, campanas y bandejas.

8.1 Lista de piezas de recambio y de accesorios

Número del artículo de piezas de repuesto	Denominación de la pieza	Tipo	Cantidad
4000152	Rueda de apoyo	Ø 160 T1 acero zincado	
4000151	Rueda de dirección	Ø 160 T1 acero zincado, freno de bloqueo	
0125052	Rueda de dirección	Ø 200, acero zincado	
0125102	Rueda de dirección	Ø 200, acero inoxidable	
0124489	Placa acumuladora de frío	1/1 GN	
0163324	Placa acumuladora de frío	1/1 GN con orificios de enganche	
0163040	Bandeja	1/2 EN con barra central	
0163356	Bandeja	1/1 EN dividida para pared de separación térmica	
0163034	Bandeja	1/1 GN dividida para pared de separación térmica, con 2 posiciones para inducción	
0124553	Balda para recipientes de bebidas	Inserción longitudinal: Ancho 370 mm	
0124552	Balda para recipientes de bebidas	Inserción longitudinal: Ancho 530 mm	
7215010	Cesta de inserción para apilar	530/370/108, acero inoxidable recubierto de plástico	
0162628	Soporte de tarjetas	107/72/44 colgable	
7500895	Pinza para papel	Acero inoxidable 90/18/70	
0163218	Galería	circular, para TTW 1	
0163219	Galería	circular, para TTW 2	
0162961	Componentes de conexión	para IAS	

