

KÄNGURUH-SYSTEM®



**Un sistema completo per una sfida difficile
...il KÄNGURUH-SYSTEM® HUPFER®.**



**Caricamento della struttura scorrevole con
confezioni di prodotti sterili**





Trasferimento attraverso armadio scrigno



Aggancio al bordo di trasferimento



Trasferimento del carico al punto di consegna



Con i suoi numerosi vantaggi il KÄNGURUH-SYSTEM® HUPFER® offre l'assistenza necessaria per migliorare decisamente il ciclo di sterilizzazione. Quando viene integrato nel processo a catena ottimizza i processi lavorativi ed influenza positivamente l'efficienza e la prestazione lavorativa. I singoli elementi del KÄNGURUH-SYSTEM® HUPFER® sono talmente complementari tra loro che la separazione dell'area sterile da quella non sterile è assolutamente rispettata. I prodotti sterili in contenitori o confezionati in cestelli vengono portati in una cabina per il trasporto dalla centrale di sterilizzazione alla soglia della sala operatoria. In base alle necessità delle diverse realtà, spesso viene utilizzato un carrellino di trasferimento. La vera chiave della funzionalità del sistema consiste nel fatto che il materiale sterile confezionato viene posizionato nelle strutture scorrevoli poste all'interno della cabina per il trasporto. Dopo aver agganciato il carrello di trasferimento, è estremamente facile far scorrere la struttura inseribile all'interno della cabina, semplicemente sganciandola tramite la maniglia posta sul carrello di trasferimento e sollevando il dispositivo posto sulla struttura inseribile. La separazione ottimale dell'area sterile da quella non sterile è garantita ed il materiale non deve essere riorganizzato nuovamente. Dopo questa procedura di trasferimento, i prodotti sterili possono essere nuovamente trasportati, stoccati o preparati per essere usati.

**Per ogni situazione nel campo della sterilizzazione
...il KÄNGURUH-SYSTEM® HUPFER® è adattabile ad ogni circostanza.**



Carico di un'autoclave a pavimento





Inserimento di una struttura inseribile nell'autoclave tramite aggancio diretto



Il KÄNGURUH-SYSTEM® HUPFER® è stato progettato per essere molto flessibile nel suo funzionamento completo. Bisogna sottolineare sempre che le più diverse situazioni complesse nel settore medico e dei processi di sterilizzazione possono essere notevolmente migliorate dal punto di vista dei processi lavorati senza dover subire cambiamenti radicali. Il KÄNGURUH SYSTEM® HUPFER® può essere facilmente adattato a molte tipologie di sterilizzatori di produttori differenti. Se viene richiesto l'inserimento di una struttura inseribile o più strutture agganciate tra loro, con il nostro sistema è possibile effettuare il carico nello sterilizzatore nella modalità desiderata. È possibile garantire inoltre un inserimento o estrazione del carico manuale o automatico. Il grande miglioramento in tutte le situazioni di carico o estrazione è dato dal fatto che lo strumentario non deve essere continuamente imballato e spostato, rendendo le procedure più efficienti.

I numerosi feedback ricevuti da HUPFER® mostrano chiaramente come, ora e in passato, l'utilizzo del KÄNGURUH-SYSTEM® HUPFER® abbia contribuito ad ottimizzare le procedure lavorative nel ciclo di sterilizzazione e può essere integrato nelle più diverse circostanze e realtà lavorative.

Aumento dell'efficienza in molte aree, ...il KÄNGURUH-SYSTEM® HUPFER® migliora non solo il processo di sterilizzazione.

Al centro dello studio e dello sviluppo di KÄNGURUH-SYSTEM® HUPFER® c'è stata la sicura e affidabile manipolazione dei materiali sterili. Con lo scopo di migliorare l'efficienza e le prestazioni per facilitare e razionalizzare la gestione, HUPFER® ha pensato all'intero ciclo dello strumentario sterile. Pertanto si è compreso che lo stoccaggio, lo stoccaggio intermedio e l'approvvigionamento dello strumentario sterile rappresentano parti importanti per l'intera area logistica dei prodotti per la sterilizzazione. Dopo aver agganciato il carrello di trasferimento alla piattaforma di stoccaggio, la struttura inseribile viene sganciata manualmente e fatta scorrere oltre. Una volta posizionata sulla base fissa, la struttura scorrevole assume la funzione di scaffale di stoccaggio, ad esempio per lo stoccaggio intermedio o per il pronto approvvigionamento dello strumentario in sala operatoria. Il fatto che i contenitori non debbano essere imballati singolarmente, ma spostati in unità multiple, facilita considerabilmente il processo lavorativo. Il potenziale di miglioramento nella gestione e nell'efficienza nella logistica dei prodotti per la sterilizzazione offerti dal KÄNGURUH-SYSTEM® HUPFER® è stato riconosciuto anche in altre aree sia negli ospedali che nelle cliniche. Non c'è quindi da stupirsi quando si nota che questo sistema viene utilizzato non solo per i prodotti per la sterilizzazione, ma anche per migliorare la logistica di farmaci o prodotti per la fleboclisi.





Trasporto e stoccaggio di farmaci



Trasporto e stoccaggio di prodotti per la fleboclisi



Trasporto interno o esterno
...un KÄNGURUH-SYSTEM® HUPFER® per tutte le sfide di trasporto.



Trasporto carrelli automatizzato con binario
trasporto elettrico sospeso dal soffitto



Trasporto carrelli automatizzato a pavimento con sistema di trasporto senza conducente (FTS)



Trasporto esterno tramite camion



Traino carrelli in linea



Inserimento di un carrello di trasporto all'interno di un impianto di lavaggio



Provenienza immagini: MLR System GmbH Ludwigsburg

Qualunque sia la scelta gestionale compiuta dalla clinica e dall'ospedale, se gestire la sterilizzazione internamente o esternamente, il KÄNGURUH-SYSTEM® HUPFER® è adatto ad ogni tipo di esigenza. In un ambiente interno, i carrelli possono essere spostati facilmente e in modo ergonomico grazie alle maniglie di spinta verticali, indipendentemente dall'altezza dell'operatore. La dotazione standard con ruote fisse e girevoli con o senza freno, rende il trasporto facile. Sono possibili modifiche individuali alla dotazione standard, per esempio può essere modificata la dotazione delle ruote, con ruote-Rifix, cioè dotate di blocco direzionale, oppure un meccanismo di bloccaggio centrale è in grado di facilitare la movimentazione del carrello. Il KÄNGURUH-SYSTEM® può essere inoltre adattato a particolari sistemi di movimentazione interna, ad esempio per la movimentazione automatizzata a pavimento senza conducente (FTS). In questo campo HUPFER® vanta un vasto patrimonio di esperienza e feedback. Dotazioni per un sicuro funzionamento di più carrelli completano le possibilità di soluzioni di sistemi efficienti e di successo. Lo sviluppo di soluzioni sicure per la movimentazione esterna è stato realizzato nel minimo dettaglio. Alcuni elementi, come ad esempio il dispositivo di fissaggio per il trasporto con possibilità di piombatura ed i paraurti perimetrali garantiscono maggior protezione anche durante la movimentazione effettuata con camion.

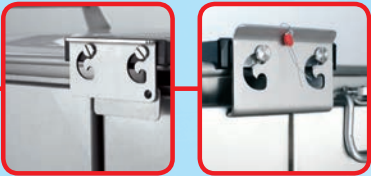
Il KÄNGURUH-SYSTEM® HUPFER® offre un potenziale di efficienza e prestazione senza precedenti ottenuto realizzando i suoi componenti in accordo con le esigenze di cliniche, ospedali e centrali di sterilizzazione. Questo sistema rende possibile ottenere un completo processo a catena all'interno dell'intero processo logistico della sterilizzazione.

Durata
Tutti i componenti del KÄNGURUH-SYSTEM® HUPFER® sono realizzati interamente in acciaio inox di alta qualità per offrire la massima igiene e per resistere agli utilizzi più difficili.



Stabilità
Piattaforma di stoccaggio fissa per ricevere strutture inseribili 2x3/6 StE, 9 StE/2x1-colonna ISO/1x2-colonne ISO, zoccolatura disponibile su richiesta.

Sicurezza
Un dispositivo di chiusura opzionale con o senza possibilità di piombatura conferisce massima sicurezza ai prodotti per la sterilizzazione contenuti all'interno del carrello.



Protezione contro gli urti
I carrelli possono essere dotati del nostro speciale paraurti per il trasporto su camion.



Multifunzionalità
La cabina di trasporto è disponibile nella versione ATW che permette il trasporto di merce di diverse tipologie.



Bloccabile
Utilizzando l'opzionale freno centrale, il carrello può essere bloccato semplicemente.





Versatilità

I binari a „L” o a „U” permettono l’adattamento ottimale per l’inserimento di cestelli StE o DIN ISO.



Adattabilità

I ripiani a grata o forati posti su binari a „L” permettono lo stoccaggio di merce singola non posizionata in cestelli.

Disponibile su richiesta la struttura telescopica per facilitare le operazioni.

Capacità variabile

Sono disponibili strutture inseribili da 3, 6, 9 StE, 1-colonna ISO, 2-colonne ISO o realizzate su misura in base alle dimensioni delle varie autoclavi.



Flessibilità

Possibile il fissaggio frontale o laterale, opzionale.



Capacità variabile

Sono disponibili carrelli di trasferimento per 3, 6, 9 StE, 1-colonna ISO, 2-colonne ISO. Sicurezza garantita dal fissaggio frontale all’autoclave grazie al doppio aggancio. Design adatti per l’utilizzo in autoclavi o sistemi di lavaggio automatici.



Trasporto in sicurezza

Il balastrino posizionabile sui 3 o 4 lati del tetto del carrello permette di utilizzare anche questo spazio per il trasporto di merce.



Identificazione veloce

Con il porta fogli opzionale ogni carrello può essere etichettato e quindi facilmente riconoscibile. È inoltre possibile dotare il carrello di porta documenti in vari formati.

Capacità variabile

Cabine di trasporto da 2x3/6 StE, 9 StE/2x1-colonna ISO/1x2-colonne ISO. Due versioni di cui una standard e una totalmente saldata, svariate tipologie di ruote e dotazioni disponibili. Possibile il traino in linea di più carrelli grazie a varie tipologie di timoni/agganci.

