

Siebschalen und -körbe von Hupfer: geprüfte Qualität made in Germany

1870 in Zeitz, Sachsen-Anhalt, gegründet, zählt Hupfer heute zu den führenden Spezialisten für Sterilgutlogistik. Über 550 Mitarbeitende in unserem Headquarter in Deutschland und in Niederlassungen auf der ganzen Welt füllen den Spagat zwischen Tradition und Innovation Tag für Tag mit Leben.



Gemeinsam die beste Lösung entwickeln



Unser Stammsitz in Coesfeld, Westfalen



3-D, Laser, Robotik: Bei uns täglich im Einsatz



Erfahrung sorgt für Qualität:

Unser Qualitätsmanagement ist nach DIN ISO 13485 zertifiziert. Damit erfüllen wir höchste Anforderungen, speziell im Bereich der Herstellung von Medizinprodukten. Außerdem sind wir bei der FDA als Contract Manufacturer zertifiziert. Unseren Kunden bieten wir validierte, auf Sicherheit geprüfte Fertigungsprozesse.

Vorteile im Überblick:

- Made in Germany
- hochmoderne, automatisierte Fertigungsstrecke
- Rückverfolgbarkeit bis zum Ursprung
- gleichbleibende, geprüfte Qualität

Wir schaffen maßgeschneiderte Lösungen mit Sicherheit.

Ihre Kunden möchten MDR-konforme Instrumente sicher lagern und aufbereiten?

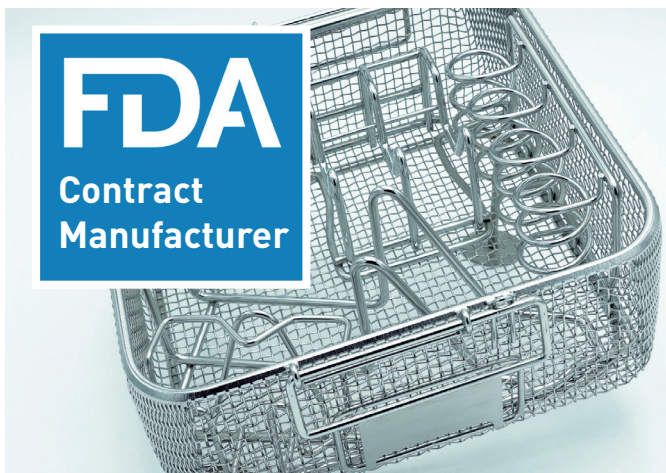
Neben bewährten Lösungen fertigen wir auf Wunsch auch individuelle Siebschalen für spezifische Anforderungen. Wir bieten jahrzehntelanges Know-How im Bereich der Sonderentwicklung zur Instrumentenlagerung. Um die optimale Lagerung für ein Gerät zu entwickeln, reichen uns schon dwg- oder Step-Daten.

Präzision ist unser Ding

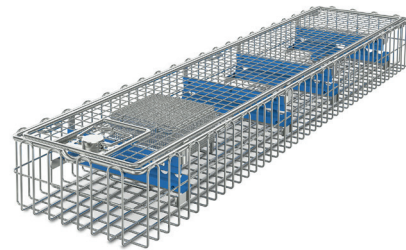
Lösungen von der Stange? Das können andere. In unserem Werk in Coesfeld, Westfalen, wartet ein eingespieltes Team aus erfahrenen Kolleginnen und Kollegen darauf, die für Sie optimale Lösung zu finden.

Unsere hochmoderne Fertigungsstraße und das Know-How unserer Experten sorgen dafür, dass wir auch für komplexe Instrumente maßgeschneiderte Siebschalen mit individuellen Fixierungselementen fertigen können.

Wir schaffen Qualität, auf die Sie und Ihre Kunden sich verlassen können: Das belegt die erfolgreiche Zertifizierung unseres Qualitätsmanagements nach **DIN ISO 13485**, unsere Produkte entsprechen außerdem der aktuellen europäischen Medizinprodukte-Verordnung **MDR 2017/745**.



Sicherheit mit Brief und Siegel:
Unsere Siebschalen sind mehrfach geprüft und zertifiziert



Wenn jeder Millimeter zählt:
Unsere Endoskopie-Körbe sind genau auf die hochwertigen Instrumente abgestimmt



Maßanfertigung:
Wir entwickeln individuelle Lösungen für individuelle Anforderungen

Gemeinsam ans Ziel

Die Entwicklung einer maßgeschneiderten Siebschale erfolgt immer in enger Abstimmung mit Ihnen: Was muss die Schale unbedingt leisten können? Was wäre zusätzlich wünschenswert? Was kann noch optimiert werden?

Damit wertvolles Wissen da bleibt, wo es hingehört, ist gegenseitige Geheimhaltung garantiert.