

LE COMPAGNON IDÉAL

Selon les besoins, des composants de système peuvent être ajoutés à volonté au convoyeur. Les produits adaptés les uns aux autres garantissent une efficacité maximale des processus.



CHARIOTS NIVEAU CONSTANT À PANIERS

Les chariots niveau constant à paniers sont entièrement fabriqués en acier inoxydable de haute qualité et satisfont aux exigences d'hygiène les plus élevées. De plus, les ressorts de traction réglables destinés à la suspension de la plate-forme garantissent un maximum d'ergonomie. L'appareil est également parfaitement protégé par ses quatre coins pare-chocs robustes.



En savoir plus !

TABLES DE CONDITIONNEMENT

Contrôle, tri, post-nettoyage, emballage : les tables de conditionnement vous permettent de combiner une multitude d'activités sur un même poste de travail. Les exigences sont donc très élevées en matière de sécurité, d'ergonomie et de fonctionnalité de la configuration des équipements techniques. Avec Hupfer, vous êtes toujours sûrs d'avoir fait le bon choix.



En savoir plus !



CHARIOT DE TRANSPORT STW

Les chariots de transport de Hupfer transportent les produits stériles de A à B en toute sécurité. Les portes battantes actionnables d'une seule main peuvent être ouvertes à 270°. En outre, le chariot est adapté aux machines à laver et parfaitement protégé par la bordure pare-chocs qui l'entoure.



En savoir plus !



NE PERDEZ PAS DE TEMPS ET INFORMEZ-VOUS LE PLUS VITE POSSIBLE !



Pour plus d'informations, consultez notre site Internet.

Votre interlocuteur Hupfer se fera un plaisir de vous conseiller. Demandez dès maintenant un rendez-vous !

Hupfer Metallwerke GmbH & Co. KG
Dieselstraße 20 · 48653 Coesfeld · Allemagne
Tél. : + 33 (0) 3 88 51 73 43
info@hupfer.com · www.hupfer.com

HUPFER
we make work flow

HUPFER
we make work flow



PLUS GRANDE VITESSE DE CONDITIONNEMENT

Convoyeur médical Hupfer



Scannez le code QR pour plus d'informations !



SYSTÈME DE CONVOYEUR HUPFER

PERSONNEL COMME VOS BESOINS



Le système de convoyeur Hupfer vous permet d'accélérer votre chaîne de processus. Le système transporte les paniers à instruments de la zone de déchargement de l'appareil de nettoyage et de désinfection aux zones d'emballage et, de là, aux zones de stérilisation. Cela permet non seulement d'accélérer le transport manuel de paniers vides et pleins dans cette zone, mais également l'ensemble du circuit des produits stériles.

Autre avantage : Le système de convoyeur s'adapte exactement à vos besoins.



PLUS D'INFORMATIONS ICI.

RÉFÉRENCE

LA FONCTION

L'objectif était d'économiser du temps et de l'argent. Par conséquent, afin de réduire le nombre de transports manuels vers et depuis les tables de conditionnement, les processus existants devaient être automatisés. En outre, la solution devait soulager le personnel pour le transport d'instruments lourds.

LE CONCEPT

Hupfer a placé au milieu de la pièce sélectionnée un convoyeur spécialement configuré pour les besoins du client. Selon l'installation, des tables de conditionnement sont disposées d'un côté ou des deux côtés du convoyeur. Ainsi, plusieurs employés peuvent préparer successivement les kits d'instruments pour la salle d'opération, sans avoir à transporter les instruments manuellement dans les différentes zones de travail.

Après le nettoyage, les instruments sont placés dans des paniers Hupfer sur le convoyeur divisé en trois parties. Ils parviennent ainsi automatiquement aux tables de conditionnement associées (voir étape 1).

Ensuite, les instruments sont rassemblés selon les spécifications personnelles, complétés par des instruments spéciaux et fixés dans le panier de manière à ne pas être endommagés (voir étape 2).

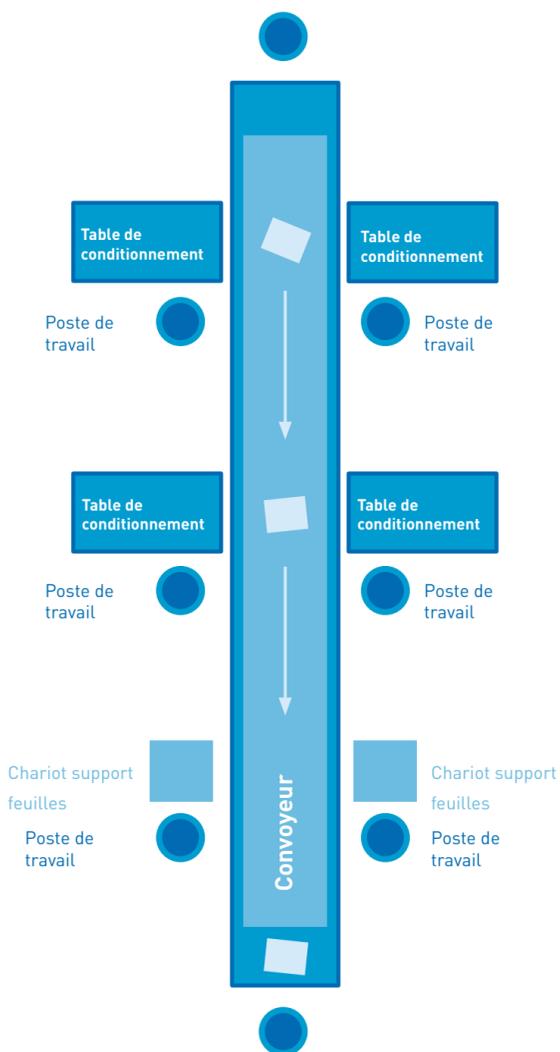
Le convoyeur permet de passer à la troisième table de conditionnement, où les instruments sont emballés (voir étape 3).

Un chariot niveau constant à paniers Hupfer est placé du côté enlèvement. Il contient un panier de stérilisation STE pour les kits d'instruments emballés. Le panier de stérilisation STE est soit placé dans un rack insérable Hupfer, ce qui convient aux petites unités. Ou dans un chariot de stérilisation ouvert pour les unités plus grandes (voir l'étape 4).

FICHE DESCRIPTIVE DU PROJET

L'hôpital s'est adressé à Hupfer pour se renseigner sur les potentiels d'optimisation de la stérilisation centrale (unités de retraitement de dispositifs médicaux). Après la fourniture de nombreux conseils par notre partenaire, la surface disponible a été analysée et équipée au mieux de produits Hupfer.

Même après longue utilisation, notre client est toujours extrêmement satisfait de la qualité et du gain de temps que lui ont apportés les mesures d'optimisation de Hupfer.

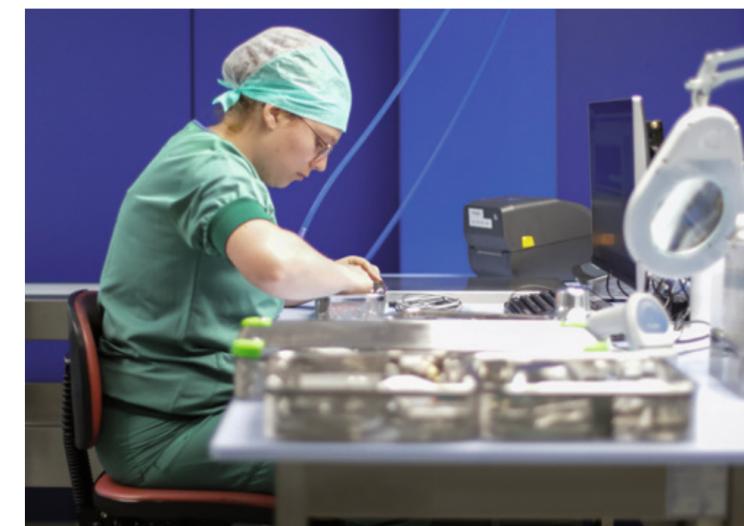


ÉTAPE 1

Les instruments sortent propres du dispositif de lavage dans les paniers Hupfer.



ÉTAPE 2
Composition du kit d'instruments nécessaire à la salle d'opération.



ÉTAPE 3

Les instruments sont emballés.



ÉTAPE 4
Les paniers de stérilisation STE sont préparés pour le transport en vue de la stérilisation.