

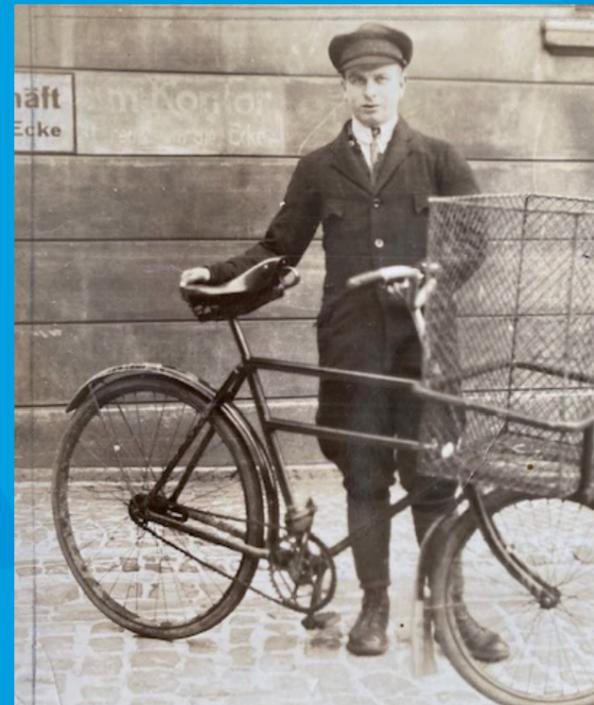
Reinraum-Lösungen



We make work flow

Gegründet 1870 in Zeitz, Sachsen-Anhalt, zählt Hupfer heute zu den Experten im Bereich Großküchen- und Sterilgut-Logistik, sowie für den allgemeinen Warentransport in Care-Einrichtungen (insbesondere im Zusammenhang mit AWT-/FTS-Anlagen).

Seit mehr als 40 Jahren produziert Hupfer im westfälischen Coesfeld Qualität Made in Germany. Mehr als 550 Mitarbeiter im Hauptsitz und in den zahlreichen, internationalen Niederlassungen prägen das Gesicht der Marke Hupfer weltweit.



Von der Entwicklung bis zur Auslieferung begleiten sie jedes Produkt mit ihrem Know-how und handwerklicher Perfektion bis ins Detail.

Mit unseren Produkten und Systemlösungen **optimieren wir Arbeitsabläufe, verbessern Arbeitssicherheit, Reinigungsfreundlichkeit und erreichen so höchste Hygienestandards.**

Von Medical zu Reinraum

Unsere breite Produktpalette aus **hochwertigem Edelstahl** findet seit Jahren auch ihren Einsatz im Gebiet Reinraum.

Unsere Kunden wissen, dass sie sich auf uns verlassen können – garantiert! So sind wir nicht nur nach **DIN EN ISO 9001**, sondern als Hersteller von Medizinprodukten auch nach **DIN EN ISO 13485** zertifiziert. Die strenge Überwachung aller Prozessketten sichert höchste Ansprüche an das Qualitätsmanagement und sorgt für maximale Transparenz und Sicherheit.



Kein Projekt ist wie das andere. Mit unseren **maßgeschneiderten Systemlösungen** bedienen wir die individuellen Ansprüche unserer Kunden und sorgen damit für **höchstmögliche Kundenzufriedenheit.**

Entdecken Sie die Möglichkeiten unter anderem im Rahmen unserer MediFurn® Produktserie. Sprechen Sie uns an!

Reinraum-Logistik

Von der Anlieferung über die Prüfung bis hin zur Lagerung ist Hupfer dabei.



Es geht los: Der Paletten-Transportwagen dient zur Aufnahme der angelieferten Produkte. Die Sondermaße ermöglichen den praktischen Transport im Aufzug. Der vierseitige Stoßschutz ist speziell auf die bauseitige Sockelhöhe abgestimmt.

„Mit unseren Produkten können wir verschiedenste Reinraumklassen bedienen.“

Dieter Althoff, Hupfer Key-Account-Manager



Gut verpackt: Der geschlossene Transport-Container kann bis zu 24 Kunststoff-Trays aufnehmen. Der Container ist für den Automatischen-Waren-Transport (AWT) optimiert.



Prima Klima: Die extra eingepprägten Kiemen gewährleisten eine optimale Luftzirkulation und Verringerung der Feuchtigkeit, bei einer Lagerung im Kühlhaus.



Praktisch: Halterung für Begleitpapiere sind außerhalb und innerhalb des Containers verbaut.

„Durch maßgeschneiderte Lösungen können wir Prozesse kundenindividuell optimieren.“

Dieter Althoff, Hupfer Key-Account-Manager



Maßgeschneidert: Die Inspektionstische mit verstellbarer Arbeitshöhe und schwarz-weißer Prüffläche sind Hupfer-Sonderanfertigungen.

Liebe zum Detail: Die Arbeitstische mit praktischem Bauausschnitt und höhenverstellbaren Arbeitsleuchten.



Mitgedacht: Der Tisch-Auszug ist optimiert zur Aufnahme der Kunststoff-Trays.



Ergonomisch wertvoll: Stufenlos höhenverstellbare Arbeitstische für eine optimale Arbeitsposition.

Ihr Ansprechpartner

Hupfer Metallwerke GmbH & Co. KG

Dieter Althoff

Tel.: 0171 817 1835

E-Mail: d.althoff@hupfer.com

Dieselstraße 20 · 48653 Coesfeld

www.hupfer.com

ITM 04/22 PT 04/22 © HUPFER® 2022. Alle Angaben/Maße sind Ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.
Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung.

HUPFER
we make work flow