

Stellingset norm 20 met gesloten schap

Spec-sheet bij artikel N20GS7006001600 | ITW 2/16 EN 105-L 230V/HE PK

HUPFER
we make work flow

Technische gegevens



Fotovoorgebeeld, onder voorbehoud van technische wijzigingen, zonder decoratie.

Effectieve afmeting:	530 × 370 mm
Capaciteit:	16 × EN dienblad
Rastermaat:	105 mm
Inschuiftype:	in de lengte
Max. draagkracht	150
Max. draagvermogen	600
CO₂-voetafdruk (TM65 Midlevel Report)	281 kgCO ₂ e
TM65 Midlevel Report	Link naar het certificaat
Thermo-elektrische voeding:	Inductie
Temperatuurbereik:	Elektronisch
Laadvermogen:	80 kg
Wielen:	2 bok-, 2 zwenkwielen m.blokkeerrem 160
Hoofdconstructie:	gesloten, dubbelwandig, tweedelig
Uitvoering:	binnen gelast
Vermogen:	3680 W
Aansluit-spanning:	230 V AC
Nominale stroom:	16 A
Veiligheidsklasse:	IPX4
Frequentie:	50/60 Hz
Gewicht:	13 kg
Breedte:	700 mm
Diepte:	600 mm
Hoogte:	1600 mm

Dubbelwandige inductiewagen voor transport en regeneratie van gekoelde gerechten en gelijktijdig klaarzetten van koude gerechten en koude componenten op Hupfer - speciale euronorm-dienbladen.

Aanvraagdatum: 03.05.2026,
22:23:21

Alle gegevens/maten zijn bij benadering, onder voorbehoud van technische wijzigingen. ©
Hupfer

Stellingset norm 20 met gesloten schap

Spec-sheet bij artikel N20GS7006001600 | ITW 2/16 EN 105-L 230V/HE PK

HUPFER
we make work flow

Wagen compleet van hoogwaardig roestvrij staal, zelfdragende constructie. Dubbelwandige, van alle zijden gesloten wagen met hoogwaardige, CFK-vrije warmte- en geluidsisolatie en thermische scheiding van de buitenbehuizing en dichtgelaste binnenbehuizing. Dubbelwandige vleugeldeuren tot 260° te openen, automatisch sluitmechanisme, met één hand te bedienen. Extra vergrendeling, ook als transportbeveiliging, door geïntegreerde 2-punt-vergrendeling. Omlopende frameafdichtingen zorgen voor een dichte afsluiting van de binnenruimtes en daarmee voor een duidelijke reducering van temperatuurverliezen. Achter de voor controledoelende afneembare achterwand integreert een microprocessor gestuurde generator voor de besturing van de spoelhouder. Binnenruimte van de wagen met twee compartimenten en elk 8 spoelhouders van voedingsfysiologisch onschadelijk kunststof in hoogte afstand van 105 mm met zijdelingse dienbladgeleidingen en extra kantelbeveiligingen. Daarin verzonken koperen spoelen als afzonderlijk programmeerbare krachtbronnen voor hoofdgerecht en soep, die in speciaal gecoate serviesdelen op Hupfer - SDS-EN-dienbladen met plaatsing over de smalle zijde in de wagen worden ingebracht. Inschuifeenheden in het midden voor de verticale opname van koelpellets, daaronder een uitneembare opvangbak voor condenswater. Lang aanhoudend koelproces bij volledig bevroren koelplaten door vrije convectie. Drie dagelijkse maaltijden zijn voor 7 wekdagen individueel vooraf programmeerbaar en per Aan-/ Uit-schakelaar te starten. Een ophalen van data is op elk gewenst moment mogelijk, de intern opgeslagen documentatie van de programmeringsstappen is ook op elk tijdstip beschikbaar.

De inductiewagen ITW 2/16 EN 105-L 230V/2HE PK van Hupfer biedt de inherente voordelen van een rendement van ruim 90 % en relatief weinig afstraalverlies. Hieruit resulteren een neutraal gedrag met betrekking tot de omgevingstemperatuur alsook een zeer laag energieverbruik, dat bijdraagt aan een aanzienlijke vermindering van de kosten. Het koelproces is onafhankelijk van het elektriciteitsnet en wordt ook bij geopende deuren niet onderbroken. Onder het loopwerk aangebrachte bokwielen zorgen voor een uitstekende manoeuvreerbaarheid en de mogelijkheid de wagen op de plaats te draaien. Verder wordt door de vier doorlopende duwstangen een moeiteloze bediening voor personen van alle lengtes bereikt.

Aanvraagdatum: 03.05.2026,
22:23:21

*Alle gegevens/maten zijn bij benadering, onder voorbehoud van technische wijzigingen. ©
Hupfer*